



**ЗАО "ПЕТЕРБУРГСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД"
ОАО "КИРОВСКИЙ ЗАВОД"**

ТРАМБОВЩИК СИЛОСНЫЙ НАВЕСНОЙ ТСН-5



Техническое описание и инструкция по эксплуатации

Санкт – Петербург

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ.....	3
2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ТРАМБОВЩИКА.....	7
6. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ТРАМБОВЩИКА	8
7. СБОРКА ТРАМБОВЩИКА.....	10
8. ПОРЯДОК РАБОТЫ	12
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	14
10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	14
11. ТАРА И УПАКОВКА	15
12. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	16
15. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ	16

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее техническое описание предназначено для механизаторов, производящих эксплуатацию, техническое обслуживание и хранение трамбовщика.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Трамбовщик силосный навесной (в дальнейшем – трамбовщик) предназначен для использования в сельскохозяйственном производстве для трамбовки силоса:

- обеспечение уплотнения силосной массы до плотности 750 кг/м³ за два прохода по слою силоса толщиной не более 200 мм.

- создаваемое удельное давление при толщине свежеложенного слоя не более 200 мм = 1,7 кг/см².

Трамбовщик применяется для уплотнения силосной массы при закладке её в траншеи или бурты.

Трамбовщик агрегируется с тракторами тягового класса 5 т.с. на крюке, имеющие навеску III или IV категории. Грузоподъёмность навески на плече 600 мм. не менее 7500 кг. с.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Марка	ТСН-5
Тип	навесной
Ширина захвата, м	3,0 ± 0,25
Скорость, км/ч	
рабочая	7...12
транспортная	не более 15
Масса, кг	5300
Колёса рабочие:	
тип	ж/д цельнокатаные
диаметр, мм	957±7
количество, шт.	11

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие положения.

▽ К работе с трамбовщиком допускаются лица, назначенные для этой цели, прошедшие обучение работе с данным видом сельскохозяйственных орудий и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

▽ Внимательно изучите "Техническое описание и инструкцию по эксплуатации трамбовщика ТСН-5" перед использованием. Недостаточные знания по устройству и особенностям эксплуатации трамбовщика могут быть причиной несчастных случаев. Строгое выполнение требований, изложенных в данной инструкции, обеспечивает безопасность работы с трамбовщиком при его работе, техническом обслуживании и хранении.

▽ **Не допускается** демонтировать с трамбовщика узлы и детали, предусмотренные технической документацией, а также устанавливать узлы и детали, не предусмотренные технической документацией.

4.2. Требования безопасности при сборке трамбовщика после транспортировки с завода-изготовителя.

▽ При транспортировании трамбовщика и проведении погрузочно-разгрузочных работ необходимо выполнять требования правил техники безопасности, предусмотренных для данного вида работ.

▽ В связи с наличием большого количества острых режущих кромок на рабочих органах трамбовщика работы по сборке необходимо проводить в перчатках с соблюдением общепринятых норм техники безопасности.

▽ При расконсервации трамбовщика соблюдайте требования пожарной безопасности и гигиены при обращении с химреактивами, использованной ветошью и промасленной бумагой.

▽ Оборудуйте рабочее место для агрегатирования трамбовщика в соответствии с разделом 7.2 устойчивыми стойками и обеспечьте подъёмно-транспортными средствами грузоподъёмностью не менее 10 тонн.

▽ Инструмент, применяемый при сборке трамбовщика, должен быть исправен и обеспечивать безопасное проведение работ.

4.3. Требования безопасности при агрегатировании трамбовщика с трактором и проверке функционирования трамбовщика на сборочной площадке.

▽ Убрать с трамбовщика и сборочной площадки инструмент, ЗИП, ящики, вспомогательные материалы и приспособления.

▽ Агрегатирование трамбовщика с трактором необходимо производить в соответствии с разделом 7.4 и в условиях, обеспечивающих выполнение требований техники безопасности.

▽ Удалить на безопасное расстояние от трамбовщика специалистов, не занятых при проверке функционирования трамбовщика. При перемещении находиться на безопасном расстоянии.

▽ **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** находиться внутри рамы трамбовщика при перемещении подвижных узлов или при включенном двигателе трактора.

4.4. Требования безопасности при транспортировке трамбовщика.

▽ Перед транспортировкой трамбовщика:

- проверьте затяжку всех резьбовых соединений и фиксацию осей;
- вал рычагов ходовой системы установите в транспортное положение и зафиксируйте осями;
- рычаг гидрораспределителя трактора установите в "плавающее положение";
- убедитесь в надёжном креплении рамы трамбовщика к тягово-цепному устройству трактора.

∇ Транспортировка трамбовщика разрешается только по полевым дорогам. Транспортировку трамбовщика по дорогам общего пользования необходимо проводить в соответствии с п. 25.3 "Правил дорожного движения". Транспортная скорость агрегата - не более 15 км/час.

∇ Движение агрегата производите с учётом его реальных габаритов по длине и ширине.

Не допускается:

- находиться в зоне между трактором и трамбовщиком при переводе трамбовщика из транспортного положения в рабочее и обратно;
- выполнять регулировки, находиться на трамбовщике при движении агрегата или при включенном двигателе трактора;
- поворачивать агрегат при ослабленных ограничительных цепях навесной системы трактора.

4.5. Требования безопасности при проверке функционирования трамбовщика в поле и при его работе.

▽ Перед началом работы проверьте затяжку всех резьбовых соединений. Опустите трамбовщик в рабочее положение (колёсами на силос) и произведите обтяжку резьбовых соединений и креплений к раме.

▽ Движение агрегата по силосу начинайте при нахождении трамбовщика в рабочем состоянии.

▽ Принудительное заглубление колёс трамбовщика усилием гидроцилиндров навесного устройства трактора **не допускается**.

▽ **Не допускается** нахождение людей на трамбовщике при включенном двигателе трактора.

▽ **Не допускается** проведение регулировок и очистки рабочих органов трамбовщика при движении агрегата.

▽ Очистку рабочих органов трамбовщика производите штатным ручным инструментом. Очистка рабочих органов руками **не допускается**.

▽ Движение агрегата на краю поля и вблизи препятствий производите с учётом реальной ширины агрегата, которая может меняться при регулировках трамбовщика.

▽ При появлении неисправности трамбовщика остановите агрегат и устраните неисправность. Работать на неисправном трамбовщике **не допускается**.

4.6. Требования безопасности при проведении технического обслуживания (ТО).

▽ Проведение ТО трамбовщика разрешается проводить, если:

– трамбовщик, находящийся в составе агрегата, переведен в транспортное положение, двигатель трактора включен, а трактор поставлен на ручной тормоз;

▽ трамбовщик, хранящийся отдельно, установлен в положение хранения. Перед проведением ТО очистите трамбовщик от растительных остатков.

▽ Не вращайте колёса трамбовщика незащищёнными руками, применяйте рукавицы или перчатки.

4.7. Требования пожарной безопасности.

▽ При проведении ремонтных работ с применением электрогазосварки соблюдайте особую осторожность.

▽ При появлении очага пламени засыпьте его песком или почвой, накройте брезентом, мешковиной или иной плотной тканью. Используйте углекислотный огнетушитель.

4.8. Требования безопасности при хранении.

▽ При постановке трамбовщика на хранение, техническое обслуживание при хранении и при снятии с хранения выполняйте соответствующие требования настоящего раздела и требования безопасности по ГОСТ 9.014.

▽ Трамбовщика при хранении должен быть установлен на опоры, исключаящие его опрокидывание или смещение.

5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ТРАМБОВЩИКА

5.1. Общее устройство трамбовщика.

Трамбовщик состоит из следующих основных узлов и систем:

- основание из труб прямоугольного сечения;
- одиннадцати ж/д цельнокатаных колёс, объединенных на одной оси;
- двух опор, для придания равновесия в нерабочем состоянии;
- трёхточечной системы крепления к навеске трактора

К основанию снизу присоединен вал с колесами.

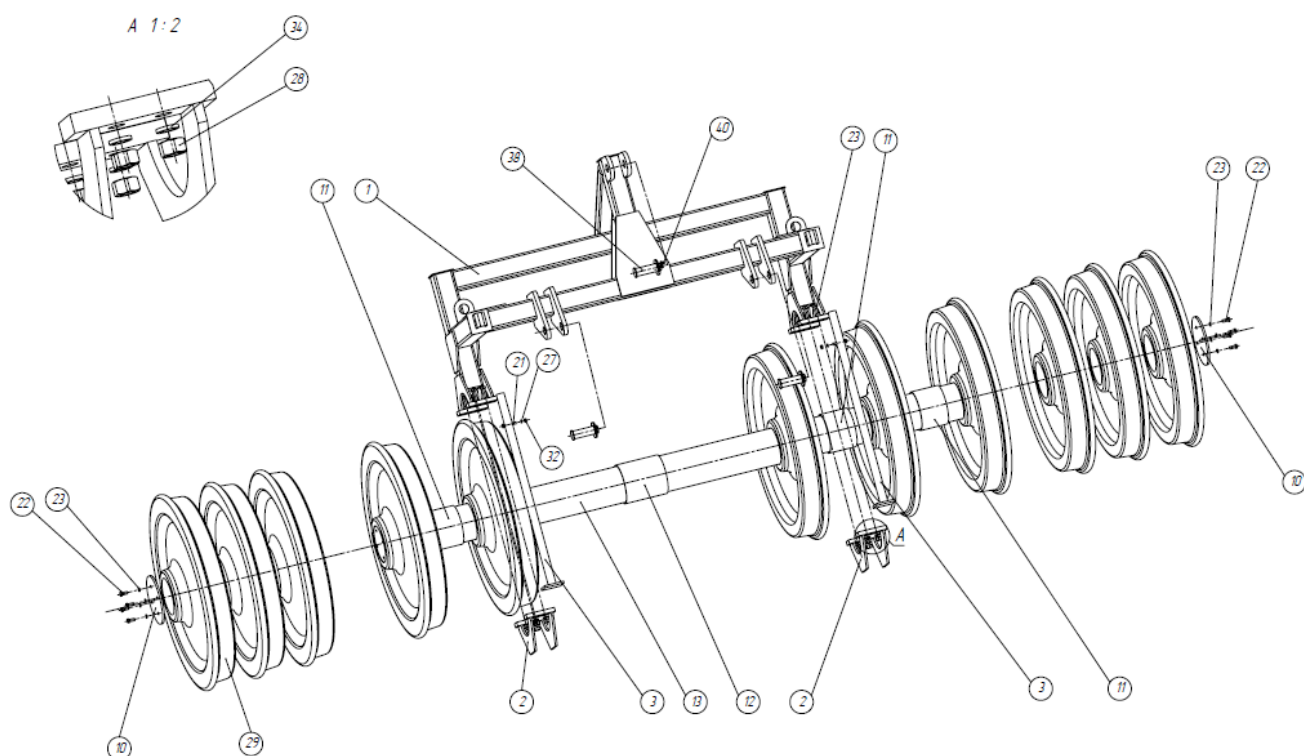


Рис. 1. Трамбовщик силосный навесной ТСН-5

1 - основание; 2 – кронштейн; 3 – упор; 10 – шайба; 11 – втулка; 12 – втулка; 13 – ось; 21 – болт М19; 22 – болт М12; 23 – болт М16; 27 - гайка М10; 28 – гайка М16; 32 – шайба 10 65 Г; 34 – шайба 16 65 Г; 38 – ось 6-40; 40 – шплинт 8Х50.

5.2. Принцип действия.

Для работы трамбовщика используется тяговое усилие трактора.

При поступательном движении агрегата трамбовщик, установленный в рабочее положение, прокатывается по силосу. Колеса трамбовщика, вращаясь, трамбуют верхний слой силоса, производят уплотнение верхнего слоя (200 мм.) до плотности 750 кг/м³. Выступы в ж/д колесах улучшают уплотнение пластов силоса.

5.3. Способы и средства регулирования.

5.3.1. Регулировка производится с помощью гидравлической навески трактора. Равномерность трамбовки силоса регулируется путем изменения угла прохождения трактора по силосу.

5.3.2. Давления трамбовщика на силос определяется его весом.

5.4. Способы контроля работы.

Контроль за работой трамбовщика осуществляется трактористом путем периодического наблюдения за состоянием трамбовщика и качеством обработки силоса. Установка угла атаки трамбовщика выбирается в зависимости от требуемой глубины обработки, необходимой степени трамбовки, от влажности и твердости силоса.

Прямолинейность движения трамбовщика регулируется путем изменения угла движения трактора по отношению к раме.

5.5. Органы управления.

Специальных органов управления на трамбовщике не имеется. Перевод трамбовщика из рабочего положения в транспортное и обратно осуществляется при помощи гидросистемы трактора. Управление производится рычагами гидрораспределителя из кабины трактора.

5.6. Освещение.

В ночное время трамбовщик и обрабатываемый участок освещаются фарами трактора.

6. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ТРАМБОВЩИКА

6.1. Основание.

Основание представляет собой сварную конструкцию из труб прямоугольного сечения и предназначена для крепления на ней оси с колёсами и других конструктивных элементов.

В передней части основания имеются три точки с осями крепления к навеске трактора.

В транспортном положении основание находится в поднятом состоянии при помощи гидравлической навески трактора. В положении хранения, основание опирается на два упора для придания трамбовщику равновесия.

6.2. Ось с колесами.

Ось с колесами предназначена для передвижения трамбовщика по слою силоса и максимального заглубления колёс. При движении трамбовщика колеса проворачиваются по оси и придают движению равномерность.

Втулки, установленные между колёсами, предотвращают забивание пространства между ними силосом и др. элементами.

7. СБОРКА ТРАМБОВЩИКА

7.1. Информация, требующая особого внимания

Трамбовщик поставляется конечному потребителю в сборном виде.

После проверки его функционирования правильность сборки трамбовщика должна быть засвидетельствована представителем завода-изготовителя или аккредитованной дилерской фирмой, продавшей трамбовщик, с записью в паспорте.

При отсутствии подписи представителя завода (аккредитованной дилерской фирмы) в паспорте трамбовщика, завод-изготовитель не принимает претензии по отказам, вызванным неправильной сборкой трамбовщика.

7.2. Агрегатирование трамбовщика

▽ Уберите с трамбовщика и сборочной площадки инструмент, ящики, вспомогательные материалы и приспособления.

▽ Произведите агрегатирование трамбовщика с трактором:

- подведите трактор задним ходом к трамбовщику так, чтобы совместились отверстия в шарнирах сферических трактора и отверстия в проушинах трамбовщика;
- вставьте соединительную ось и надёжно её застопорите пружинным кольцом;

ВНИМАНИЕ! *При агрегатировании строго соблюдайте правила безопасности, изложенные в разделе 4.*

- удалите из-под рамы технологические стойки и упоры;
- переставьте в транспортное положение;

ВНИМАНИЕ! *Если при проверке функционирования в гидравлических соединениях трактора обнаружилось обмасливание или течь масла - заглушите двигатель трактора и подтяните резьбовые соединения. При этом, если гидросистема находится под давлением, то подтяжка резьбовых соединений, подгибка труб и перемещение рукавов ЗАПРЕЩАЕТСЯ!*

Проверка функционирования трамбовщика в условиях эксплуатации.

- ВНИМАНИЕ!**
1. *Перед началом транспортировки трамбовщика проверьте затяжку всех резьбовых соединений и фиксацию осей.*
 2. *Для испытаний необходимо выбрать ровное, не засоренное камнями, пнями и кустарниками место.*

Доставьте трамбовщик к выбранному месту.

▽ Переведите трамбовщик в рабочее состояние:

- опустите трамбовщик в рабочее положение (колёсами на поверхность площадки) и произведите контрольную затяжку гаек дисковых секций;
- поднимите трамбовщик в транспортное положение.
- ∇ Проведите проверку функционирования агрегата в работе:
 - начните движение при опущенном трамбовщике в рабочем положении. Трамбовщик начинает работать;
 - после прохода 100...120 м, остановите его, не поднимайте трамбовщик;
 - произведите обтяжку всех резьбовых соединений. В обязательном порядке произведите затяжку резьбовых соединений оси и крепления её к основанию;
 - проделайте необходимое количество проходов, зависящее от толщины и равномерности слоя свежего силоса. Остановите агрегат и произведите оценку плотности по методике, одобренной специалистами по силосованию кормов хозяйства: мерным щупом, глубиной следа обуви после трамбовки и т.п.
- ∇ Переведите трамбовщик в транспортное положение и доставьте к месту хранения:
 - по завершению работы переведите трамбовщик с помощью гидросистемы навески трактора в транспортное положение;
 - доставьте трамбовщик к месту хранения;
 - при наличии замечаний - устраните их.

7.3. Оформление документов.

После завершения проверки функционирования трамбовщика и устранения замечаний заполните паспорт трамбовщика. В паспорте заполните страницы, которые фиксируют дату получения трамбовщика потребителем.

Если в процессе проверки функционирования трамбовщика выявились замечания, требующие вмешательства завода-изготовителя (например, необходимость замены или доставки комплектующих), необходимо их перечислить и утвердить подписью представителя завода или дилерской фирмы, продавшей трамбовщик.

Потребитель должен отправить на ЗАО "ПТЗ" письмо с указанием перечисленных замечаний.

ВНИМАНИЕ!

Замечания, выявленные при проверке функционирования трамбовщика и внесенные в паспорт, но не направленные на ЗАО "Петербургский тракторный завод", к рассмотрению не принимаются.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1. Подготовка силоса.

▽ Основными условиями нормальной работы трамбовщика при трамбовке пластов являются:

- отсутствие пней, камней и других посторонних предметов;
- перед трамбовкой силос в яме должен получить естественную осадку в целях получения лучшего уплотнения;

При соблюдении этих условий трамбовщик обеспечит хорошее уплотнение пластов до 20 см за 2 прохода.

8.2. Режимы при обработке.

▽ Работайте в "нейтральном" положении цилиндров навески трактора.

8.3. Приведение трамбовщика в рабочее положение.

▽ Перед началом работы осмотрите трамбовщик, проверьте затяжку резьбовых соединений. Особое внимание обращайте на затяжку гаек на оси.

8.4. Последовательность операции при работе на всех режимах.

▽ Выбрав направление движения агрегата и места поворотов, плавно трогайте с места. Повороты делайте только с опущенным трамбовщиком.

8.5. Методы и средства контроля качества выполняемой работы.

▽ К показателям качества работы трамбовщика относятся: создаваемое удельное давление при толщине свежееуложенного слоя не более 200 мм = 1,7 кг/см². Контроль качества выполняемой работы осуществляется замером плотности обработки и осмотром обработанного участка.

8.6. Контроль за трамбовщиком во время работы и перерывов.

▽ Во время работы следите за тем, чтобы все колеса вращались одновременно и под них не попадали посторонние предметы (камни, пни, куски металла).

▽ Во время перерывов в работе разгрузите гидросистему трактора, опустив трамбовщик колесами на землю.

▽ Во время перерывов осматривайте трамбовщик, чтобы своевременно обнаружить появившиеся неисправности и устранить их.

8.7. Осмотр и очистка трамбовщика после окончания работы.

▽ После окончания работы очистите трамбовщик от налипшей силосной массы и растительных остатков с помощью чистика.

▽ Проверьте затяжку резьбовых соединений, осмотрите трамбовщик и при обнаружении неисправностей устраните их.

▽ Приведите трамбовщик в транспортное положение. С помощью гидросистемы трактора поднимите основание на максимальную высоту, оптимальную для транспортировки трамбовщика (при необходимости).

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность, внешнее проявление	Метод устранения. Необходимые регулировки и испытания	Применяемый инструмент и принадлежности
9.1. Колеса не вращаются.		
9.1.1. Засор между колесами и втулками	Очистить засоренные участки	Чистик ручной
9.2. Осевой люфт ступицы колеса на цапфе. Не затянута гайка на оси.	Устраните осевой люфт подтяжкой гайки на цапфе оси колес. Поднимите с помощью гидросистемы колеса над почвой. Проверните колеса рукой, они должны вращаться легко, без заеданий.	Ключ гаечный
9.3. Трамбовщик не полностью поднимается в транспортное положение		
9.3.1. Происходит утечка масла из гидросистемы трактора.	Подтяните резьбовые соединения гидросистемы.	Ключи гаечные
9.4. Ослабла затяжка гаек оси колес.	Подтяните резьбовые соединения	Ключи гаечные

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

▽ Технически исправное состояние и постоянная готовность трамбовщика к работе достигается путем планомерного осуществления мероприятий по техническому обслуживанию.

▽ Своевременное и качественное выполнение технического обслуживания обеспечивает бесперебойную работу трамбовщика, способствует повышению производительности и увеличивает срок его службы.

▽ Соблюдение установленных сроков проведения технического обслуживания является обязательным. Техническое обслуживание трамбовщика должно проводиться при его использовании и хранении.

▽ При работе трамбовщика производится ежесменное техническое обслуживание (ЕТО). Периодичность проведения ЕТО – через каждые 8-10 часов работы.

▽ Техническое обслуживание трамбовщика при хранении должно проводиться при подготовке его к хранению, в период хранения и при снятии с хранения.

10.1. Перечень работ, выполняемых при ежесменном техническом обслуживании

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, материалы для выполнения работ	Примечание
10.1.1. Очистите колеса, ось и втулки от грязи, растительных остатков.	На колесах, оси и втулках не должно быть растительных остатков.	Чистик ручной.	
10.1.2. Проверьте и, при необходимости, подтяните все резьбовые соединения.	Все резьбовые соединения должны быть затянуты.	Ключи гаечные	
10.1.3. Проверьте и смажьте ось колес, опоры, втулки.	Смазку при помощи шприца производите до тех пор, пока смазочный материал не выступит между трущимися поверхностями.	Смазка – Литол-24 ГОСТ 21150	

10.2. Перечень работ, выполняемых во время технического обслуживания при длительном хранении

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, материалы для выполнения работ	Примечание
При подготовке к хранению. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014			
10.2.1. Очистите от пыли, грязи, растительных и древесных остатков.	Трамбовщик должен быть чистым.	Чистик ручной, скребок, щетка металлическая, ветошь, вода, промывочная жидкость.	
10.2.2. Проведите наружный осмотр.	Определить детали и узлы, требующие ремонта или замены.	Визуально.	

11. ТАРА И УПАКОВКА

11.1. Упаковка и ее качество должны соответствовать комплекту поставки и обеспечить сохранность сборочных единиц и деталей при погрузке, транспортировке и разгрузке.

11.2. Эксплуатационная и сопроводительная документация должны быть упакованы в полиэтиленовый пакет либо в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828.

12. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1. Трамбовщик отгружается потребителю в собранном виде в соответствии с упаковочным листом и описью.

12.2. Трамбовщики могут отгружаться с завода-изготовителя как в закрытых, так и в открытых вагонах (платформах, полувагонах), а также грузовым автомобильным и другим транспортом.

12.3. Трамбовщик может транспортироваться трактором, с которым агрегируется, для переезда с участка на участок. В этом случае, а также при дальнейшей транспортировке трамбовщик необходимо перевести в транспортное положение.

13. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Для хранения трамбовщика должна быть выделена специальная площадка. Место хранения трамбовщика должно быть оборудовано в соответствии с правилами противопожарной безопасности, охраны труда и техники безопасности.

Ответственность за подготовку и хранение трамбовщиков возлагается на руководителей хозяйств. Правила хранения по ГОСТ 7751.

Трамбовщик, находящийся на хранении менее двух месяцев должен храниться в соответствии с требованиями, установленными для кратковременного хранения, а более двух месяцев – в соответствии с требованиями, установленными для длительного хранения.

13.1. Кратковременное хранение.

▽ Подготовку к кратковременному хранению производите непосредственно после окончания работ в соответствии с подразделом 10.2.

▽ Перед поставкой на хранение проверьте техническое состояние трамбовщика.

▽ Трамбовщик перед хранением должен пройти очередное техническое обслуживание. Он должен быть очищен от пыли, грязи, ржавчины, древесных и растительных остатков.

▽ На кратковременное хранение трамбовщик устанавливайте комплектной, без снятия с нее узлов и деталей.

13.2. Длительное хранение

▽ После окончания работ трамбовщик подготовьте для хранения на осенне-зимний период. Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению, в период хранения и снятия с хранения, указан в подразделе 10.2.

▽ Храните трамбовщик под навесом или на открытой оборудованной площадке и проверяйте его состояние каждый месяц. Результаты периодических проверок оформляйте актами или производите запись в журналах или книгах проверок.

▽ Работы, связанные с подготовкой трамбовщиков к хранению, должны производиться специализированными звеньями или механизаторами под руководством лица, ответственного за хранение.

▽ Постановка трамбовщика на хранение и снятие с хранения должны оформляться приемо-сдаточными актами.

▽ Обеспечьте интервал между трамбовщиками при хранении для проведения профилактических осмотров. Рекомендуемое минимальное расстояние между машинами не менее 0,7 м, а между рядами не менее 6 м.

▽ Трущиеся части, резьбовые соединения и колеса необходимо очистить, обезжирить и промыть путем протирания участков, подлежащих консервации, щетками или ветошью, смоченными растворителями, бензином, растворителем для лакокрасочной промышленности (уайт-спиритом) по ГОСТ 3134. Допускается применять также технический трихлорэтилен по ГОСТ 9976, дизельное топливо. Сушку изделий после обработки растворителями производите до полного высыхания. Кроме того, подготовку поверхности к консервации можно производить щелочными растворителями по ГОСТ 9.014. Продолжительность обработки устанавливается в зависимости от степени загрязнения поверхностей.

▽ Трущиеся части, резьбовые соединения и колеса консервируются одним из масел: НГ-203А по ГОСТ12328, К-17 по ГОСТ 10877 при закрытом хранении или смазкой ПВК по ГОСТ 19537 (количество 6,5 кг) или восковыми составами ЗВД-13 ТУ 38-101-716, ПЭВ-74 ТУ 38-101-103, лаком БТ-577 по ГОСТ 5631.

Нанесение масла на наружные поверхности производится погружением, распылением или намазыванием. Масла наносятся подогретыми до 70°.

При консервации консистентными смазками масло нагревают до 100°. После нанесения на поверхности масла, избытку его дают стечь. При нанесении смазки любым способом слой смазки должен быть сплошным, без подтеков, воздушных пузырей и инородных включений. Толщина смазки 0,5–1,5 мм.

13.3. Расконсервация

▽ Расконсервацию можно производить несколькими способами: нагреванием в ванне с минеральным маслом при температуре 100–120°С с последующей протиркой (при необходимости) ветошью, смоченной уайт-спиритом или бензином, а затем сухой ветошью; протирание ветошью, смоченной уайт-спиритом или бензином, насухо; промыванием горячей водой или моющим раствором с пассиватором и последующей сушкой, или оплавлением смазки в камере при температуре 110–120°С с последующей протиркой (при необходимости) ветошью, смоченной уайт-спиритом или бензином, насухо.

▽ Расконсервацию колес можно не производить.

13.4. Межсменное хранение

13.4.1. Правила к межсменному хранению трамбовщика по ГОСТ 7751, перерыв использования до 10 дней.

13.4.2. Подготовку к межсменному хранению производите непосредственно после окончания работ в соответствии с подразделом 10.1.

Уважаемый покупатель!

В связи с продолжающимся процессом совершенствования трамбовщика, направленным на повышение его надежности, долговечности и потребительских свойств, ЗАО "Петербургский тракторный завод" оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию трамбовщика, которые могут быть не отражены в данном "Техническом описании и инструкции по эксплуатации".

Если в процессе эксплуатации трамбовщика у Вас возникнут предложения по совершенствованию его конструкции, Вы можете направить их по адресу:

Россия, 198097, г. Санкт-Петербург, пр. Стачек, 47, ЗАО «Петербургский тракторный завод»

Тел./факс: (812) 336-59-38.